

Na₂CO₃

СОДА КАЛЬЦИНИРОВАННАЯ

CAS №497-19-8

ГОСТ 5100-85



Технические характеристики:

Наименование показателя	Марка А		Марка Б		
	Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт	Второй сорт
Внешний вид	Гранулы белого цвета		Порошок белого цвета		
Массовая доля углекислого натрия (Na ₂ CO ₃), %, не менее	99,4	99,0	99,4	99,0	99,0
Массовая доля углекислого натрия (Na ₂ CO ₃) в пересчете на непрокаленный продукт, %, не менее	98,7	98,2	98,9	98,2	97,5
Массовая доля потери при прокаливании (при 270–300°С), %, не более	0,7	0,8	0,5	0,8	1,5
Массовая доля хлоридов в пересчете на NaCl, %, не более	0,2 (0,15)*	0,5	0,4	0,5	0,8
Массовая доля железа в пересчете на Fe ₂ O ₃ , %, не более	0,003	0,005	0,003	0,003	0,008
Массовая доля веществ, нерастворимых в воде, %, не более	0,04	0,04	0,03	0,04	0,08
Массовая доля сульфатов в пересчете на Na ₂ SO ₄ , %, не более	0,04	0,05	0,04	0,05	Не нормируется
Насыпная плотность, г/см ³ , не менее	1,1	0,9	Не нормируется		
Гранулометрический состав:					
Остаток на сите с сеткой № 2К по ГОСТ 6613-86, %, не более	Не нормируется	5	Не нормируется		
Прохождение через сито с сеткой № 1,25К по ГОСТ 6613-86, %, не более	100	Не нормируется	Не нормируется		
Остаток на сите с сеткой № 1К по ГОСТ 6613-86, %, не более	3	Не нормируется	Не нормируется		
Прохождение через сито с сеткой № 01К по ГОСТ 6613-86, %, не более	7	15	Не нормируется		
Магнитные включения размером более 0,25 мм	Отсутствуют	Не нормируется	Не нормируется		

* На АО «БСК» освоено выпуск низохлоридной соды марки А с содержанием хлоридов не более 0,15%

ПРИМЕНЕНИЕ. Используется в стекольной, химической, алюминиевой промышленности, черной и цветной металлургии, мыловаренной, жировой, пищевой, текстильной, бумажной, нефтяной и других отраслях промышленности, химводочистке, производстве пластмасс и синтетических смол, при обработке золотоносных и урановых руд, для производства моющих средств и в быту.

СЕРТИФИКАЦИЯ. Безопасность продукции подтверждена паспортом безопасности. Продукт не подлежит обязательному подтверждению соответствия в форме сертификации или декларирования. На соду кальцинированную марки Б получено санитарно-эпидемиологическое заключение, подтверждающее использование продукта как реагента для обработки питьевой воды. Продукт имеет Сертификат соответствия и Сертификат применяемости в системе ТЭКСЕРТ для использования в нефтедобывающей и нефтеперерабатывающей промышленности. Продукт зарегистрирован в соответствии с требованиями регламента ЕС REACH, номер регистрации 01-2119485498-19-0025 от 12.11.2010 г.

УПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА. Сода кальцинированная упаковывается в бумажные мешки массой 40 кг и полипропиленовые массой 25 кг, мягкие специализированные контейнеры разового использования массой 800-900 кг (марка А) и 600-650 кг (марка Б) в зависимости от производителя. Продукт транспортируется насыпью по железной дороге в содовых вагонах и хопперах, а также в автосодовых вагонах. Соду кальцинированную, упакованную в мягкие специализированные контейнеры, перевозят по железной дороге в полувагонах и крытых вагонах, а также автотранспортом, упакованную в мешки перевозят любым видом транспорта, предохраняя продукт от попадания влаги. Для дальнего зарубежья возможна транспортировка в 20 и 40 футовых морских контейнерах, в мешках полипропиленовых массой 25 кг, в биг-бэгах массой 700 кг (марка Б) и массой 1000 кг (марка А).

СРОК ГОДНОСТИ. Сода кальцинированная Марки А – 3 месяца, марки Б – 6 месяцев, упакованная в мягкие специализированные контейнеры – 5 лет с даты изготовления. Хранить продукт необходимо в крытых складских помещениях, силосах, бункерах, предохраняя его от попадания влаги.

ул. 1-й Голутвинский пер., д.6, Москва, 119180
Тел.: +7 (495) 532-04-40 | +7 (495) 970-00-09
E-mail: info@td-bkh.ru | www.td-bkh.ru